

CERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

potvrđuje da je

Đuro Đaković Montaža d.o.o.
Dr. Mile Budaka 1
35000 Slavonski Brod / Hrvatska

potvrđen i priznat
kao radionica za zavarivanje temeljena na zahtjevima norme

DIN EN ISO 3834-2

Sveobuhvatni zahtjevi za kvalitetu

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/3521/21

Područje valjanosti i detalji provedenog audita mogu se vidjeti
na stražnjoj stranici i u našem izvještaju.

Br.: 8119211037

Tvrtka koristi sustav osiguranja kvalitete,
tehničku opremu, kvalificirano osoblje i postupke za procese spajanja.

Certifikat vrijedi do

Svibanj 2024

Hamburg, 01.06.2021



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Kako bi se provjerila valjanost digitalnog potpisa zaposlenika TÜV NORD
Systems, potrebna je instalacija korijenskog certifikata TÜV NORD
GROUP: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Certifikacijsko tijelo
od TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akreditirano tijelo

Opseg zavarivačkih aktivnosti

Vrijedi samo u vezi i kao prilog certifikatu DIN EN ISO 3834 Dio 2

Proizvođač: Đuro Đaković Montaža d.o.o., 35000 Slavonski Brod / Hrvatska
Cert.-br.: 07/204/1326/HS/3521/21
Datum izdavanja: 01.06.2021

1 Proizvod (i) proizvođača

Strukturne komponente i čelične konstrukcije

do EXC4 prema EN 1090-2 (2607-CPR-FSB ZK-1090-1-2018-018 FSB-ZK Cert NoBo No. 2607),

U nastavku, ovisno o eventualnim daljnjim potrebnim certifikatima:

Oprema za elektrane, kao i montaža dijelova kotla, cijevovodi i industrijska postrojenja.

2 Proizvodne norme i drugi standardi (vidi DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD 2000 HP0, DIN EN 13480, DIN EN 13445, DIN EN 12952

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-4, EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-7, DIN EN ISO 15613

3 Grupe materijala (prema CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa,

4, 5.1, 5.2, 6, 7.1, 8.1, 8.2, 10.1, 11.1, 43, 45

4 Procesi zavarivanja i grupe materijala po procesu

Procesi zavarivanja (prema ISO 4063) sa stupnjem mehanizacije	Grupe materijala (prema CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Zavarivanje punom žicom pod zaštitom aktivnog plina, djelomično-mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2
111 E Ručno-elektrolučno zavarivanje	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4, 5.1, 5.2, 6, 7.1, 8.1, 8.2, 11.1, 43, 45
141 TIG Zavarivanje volframovom elektrodom pod zaštitom inertnog plina, ručno	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4, 5.1, 5.2, 6, 7.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43, 45
121 SAW Zavarivanje pod zaštitom praška, mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
136 MAG Zavarivanje praškom punjenom žicom pod zaštitom aktivnog plina, djelomično-mehaniz.	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
138 MAG Zavarivanje metalnim prahom punjenom žicom pod zaštitom aktivnog plina, djelomično-mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
783 Zavarivanje svornjaka s odmakom luka uz primjenu keramičkog prstena ili zaštitnog plina, mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
781 Zavarivanje moždanika, mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1
114 E Zavarivanje praškom punjenom žicom bez zaštite plina, djelomično-mehanizirano	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa

5 Odgovorni koordinatori za zavarivanje

Ime	Kvalifikacija	Nadležnosti i razine *
Juzvišen, Igor	EWE	Odgovorni koordinator zavarivanja C
Blažević, Igor	IWE	Zamjenik koordinatora zavarivanja C

* Stupanj znanja usklađen s ISO 14731 B, S ili C

Ovo je prijevod - presudna je engleska verzija.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de